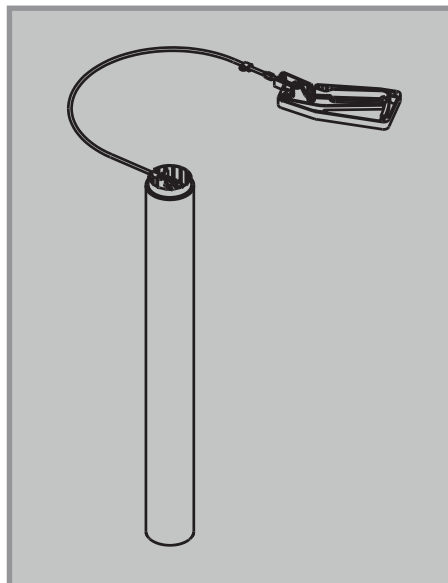


# Technische Daten Monosäule TM R70 Lift



Säule  
Säule aus Präzisions-Rundstahlrohr

Material:  
Säule Präzisions-Rundstahlrohr

Führung: Spezial-Gleitführung

Maße Säule: Außenrohr  $\varnothing$  70 mm  
Innenprofil  $\varnothing$  63 mm

Verstellbereich: 633 - 1081 mm

Max. Belastung: 750 N pro Einzelsäule

Zul. Biegemoment:  
statisch 100 Nm  
dynamisch 100 Nm

Antrieb: Kompressionsfeder

Hubkraft: abhängig von eingebauter  
Kompressionsfeder  
(max. 350 N)

Column  
Column made of precision round-bar steel

Material:  
Column Precision round-bar steel

Guide: Special sliding bearing

Dimensions: Outer profile  $\varnothing$  2.76"  
Inner profile  $\varnothing$  2.48"

Adjustable range: 24.92"- 42.56"

Max. tensile force: 750 N per column

Perm. bending moment:  
static 100 Nm  
dynamic 100 Nm

Drive: compression spring

Lifting force: depending on integrated  
compression spring  
(max. 350 N)

# Technische Daten Monosäule TM R70 Lift

**Befestigung:** Innensäule:  
4 x M8; 26,0 x 38,0 mm  
Zulässige Einbautiefe:  
34 - 40 mm  
ab Oberkante Innensäule  
Außensäule:  
4 x M8; 28,3 x 28,3 mm  
Zulässige Einbautiefe:  
11 - 20 mm  
ab Unterkante Außensäule  
Anziehdrehmoment 15 Nm

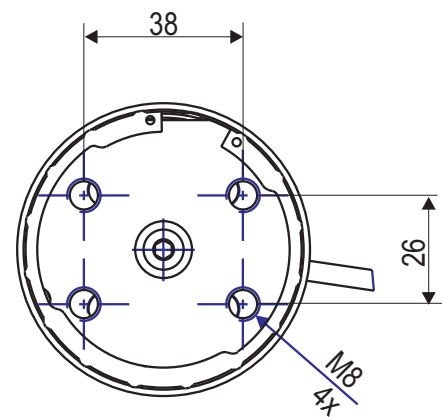
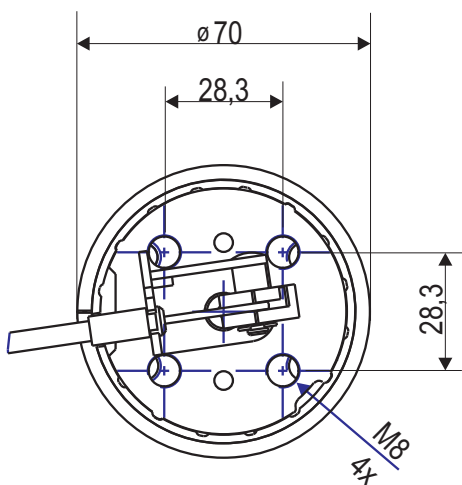
**Packgröße:** Karton auf Palette  
Länge x Breite x Höhe  
1100 x 200 x 200 mm

**Gewicht:** 5,6 kg

**Mount:** Inner profile:  
4 x M8; 1.02" x 1.50"  
max. length of engagement:  
1,34" - 1,58"  
from upper edge of the inner profile  
Outer profile:  
4 x M8; 1.11" x 1.11"  
max. length of engagement:  
0,43" - 0,79"  
from bottom edge of the outer profile  
locking torque 15 Nm

**Stack size:** Carton on pallet  
length x width x height  
43.30" x 7.87" x 7.87"

**Weight:** 12,35 lbs



## - Original - Einbauerklärung

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH  
Siemensstr. 6  
73235 Weilheim/Teck  
Tel.: +49(0)7023/108-0  
Deutschland

**Bevollmächtigter:** Oliver Spahn, Geschäftsführer

**Beschreibung und Identifizierung der unvollständigen Maschine:**

Funktion Liftsäule mit Kompressionsfederantrieb.  
Typ/Modell: Monosäule TM R70 Lift  
Baujahr: 2005

Folgende grundlegenden Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind angewandt und eingehalten:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.2.1., 1.2.3., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erstellt. Wir verpflichten uns, diese den Marktüberwachungsbehörden auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln (per E-Mail, als dxf -Datei).

**Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:**

Ralf Böhm  
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG.  
Tobelwasen 5  
73235 Weilheim/Teck

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht.

**Ort / Datum:** Weilheim/Teck, den 21.02.2017

**Persönliche Daten vom Unterzeichner:** Oliver Spahn, Geschäftsführer

**Unterschrift:**



- Translation -

## EC-Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH  
Siemensstr. 6  
D-73235 Weilheim/Teck  
Tel.: +49(0)7023/108-0  
Germany

**Authorised representative:** Oliver Spahn, Manager

**Description of the partly completed machine:**

function: Lifting column by compression spring.  
type/model: Monosäule TM R70 Lift  
year of construction: 2005

The following basic requirements of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG have been applied and complied with:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.2.1., 1.2.3., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

The specific technical documentation has been prepared in accordance with Annex VII Part B of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG. We oblige to provide these to the market surveillance authorities in electronic form within a reasonable time (by e-mail, as a dxf file), if requested.

**The person authorised to compile the relevant technical documentation:**

Ralf Böhm  
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG  
Tobelwasen 5  
73235 Weilheim/Teck

The incomplete machine may not be put into operation until it has been detected that the machine in which the incomplete machine is to be installed, the provisions comply with the Machinery Directive.

**Place/ date:** Weilheim/Teck, 2017-02-21

**Personal data of the signer:** Oliver Spahn, Manager

**Signature:**

