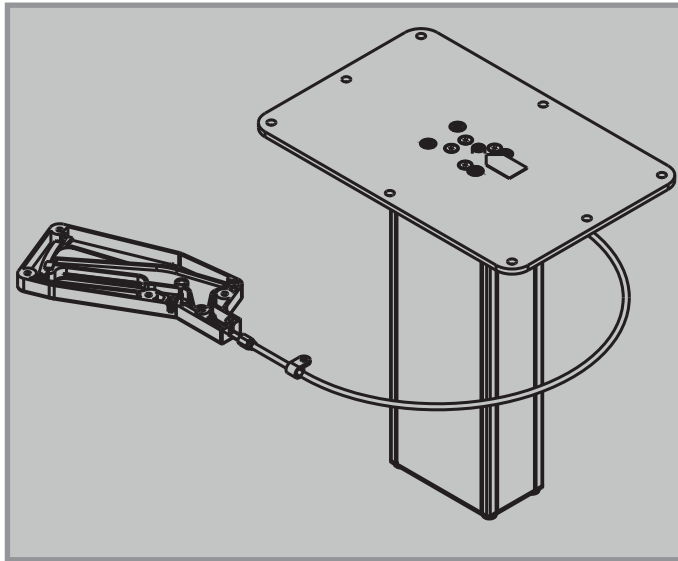


Technische Daten Monosäule Aleo 318



Säule

Säule aus designtem Alu-Strangpressprofil

Material:	Außen, Innen- und Mittelprofil. Aluminium Strangpressprofil.	
Führung:	Spezial-Gleitlagerung	
Maße:	Außenprofil	111 x 62 mm
	Mittelprofil	85 x 54 mm
	Innenprofil	65 x 48 mm
Verstellbereich:	314-674	
Max. Belastung:	400 N pro Einzelsäule Last symmetrisch verteilt, kein zusätzliches Biegemoment. Tischplattengewicht ist zu berücksichtigen.	
Zul. Biegemoment:	statisch	60 Nm
	dynamisch	20 Nm
Antrieb:	Kompressionsfeder	
Max. Hubkraft:	abhängig von eingebauter Kompressionsfeder (max. 350 N)	

Column

Column from designed aluminum extrusion profile.

Material:	Outer, inner and middle profile Aluminum extrusion profile	
Guide:	Special sliding bearing	
Dimensions:	Outer profile	4.37" x 2.44"
	Middle profile	3.35" x 2.13"
	Inner profile	2.56" x 1.89"
Adjustable range:	12.36"-26.54"	
Max. tensile force:	400 N per Single column Load symmetrically distributed, no additional bending moment. All loads (incl. Frame, etc.) on top of the column have to be accounted.	
Perm. bending moment:	static	60 Nm
	dynamic	20 Nm
Drive:	compression spring	
Max. lifting force:	depending on integrated compression spring (max. 350 N)	

Technische Daten Monosäule Aleo 318

Befestigung: Tischplatte
6 x $\varnothing 7,2$; 270,0 x 168,0 mm
Fuß
4 x M6; 53 x 48 mm

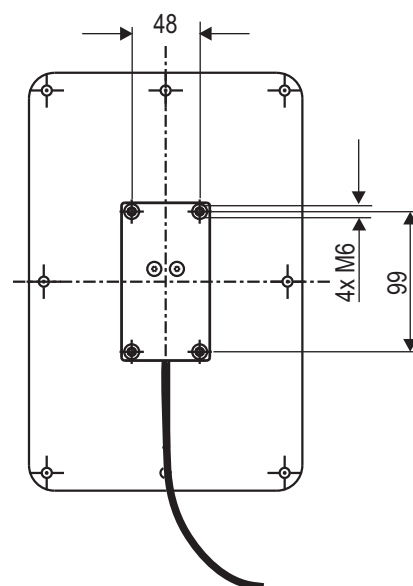
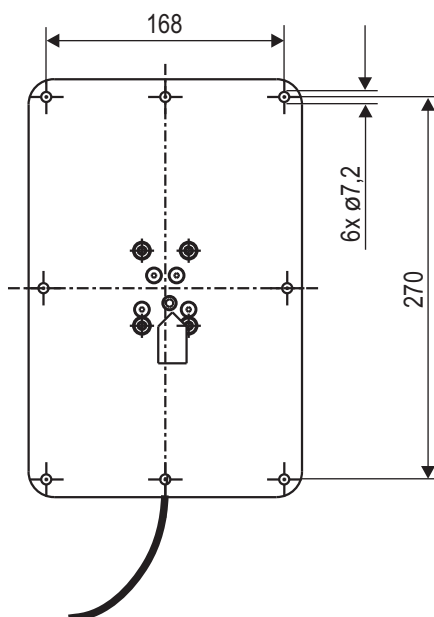
Packgröße: Karton auf Palette
Länge x Breite x Höhe
300 x 205 x 325 mm

Gewicht: 6.2 kg

Mount: Table top
6 x $\varnothing 0,28$; 10,63" x 6,61"
4 x M6; 2,09" x 1,89"

Stack size: Carton on pallet
length x width x height
11,81" x 8,07" x 12,80"

Weight: 6.2 kg



- Original - Einbauerklärung

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH
Siemensstr. 6
73235 Weilheim/Teck
Tel.: +49(0)7023/108-0
Deutschland

Bevollmächtigter: Oliver Spahn, Geschäftsführer

Beschreibung und Identifizierung der unvollständigen Maschine:

Funktion Liftsäule mit Kompressionsfederantrieb.
Typ/Modell: Monosäule Aleo 318
Baujahr: 2007

Folgende grundlegenden Anforderungen der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sind angewandt und eingehalten:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.2.1., 1.2.3., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erstellt. Wir verpflichten uns, diese den Marktüberwachungsbehörden auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln (per E-Mail, als dxf -Datei).

Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:

Ralf Böhm
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG.
Tobelwasen 5
73235 Weilheim/Teck

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht.

Ort / Datum: Weilheim/Teck, den 23.05.2017

Persönliche Daten vom Unterzeichner: Oliver Spahn, Geschäftsführer

Unterschrift:



- Translation -

EC-Declaration of Incorporation of Partly Completed Machinery

Kesseböhmer Ergonomietechnik GmbH,
Siemensstr. 6
D-73235 Weilheim/Teck
Tel.: +49(0)7023/108-0
Germany

Authorised representative: Oliver Spahn, Manager

Description of the partly completed machine:

function: Lifting column by compression spring.
type/model: Monosäule Aleo 318
year of construction: 2007

The following basic requirements of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG have been applied and complied with:

1.1.2., 1.1.5., 1.1.6., 1.2.1., 1.2.3., 1.3.1., 1.3.4., 1.5.4.

The specific technical documentation has been prepared in accordance with Annex VII Part B of the EG-Machinery Directive 2006/42/EG. We oblige to provide these to the market surveillance authorities in electronic form within a reasonable time (by e-mail, as a dxf file), if requested.

The person authorised to compile the relevant technical documentation:

Ralf Böhm
Kesseböhmer Produktions GmbH & Co.KG
Tobelwasen 5
73235 Weilheim/Teck

The incomplete machine may not be put into operation until it has been detected that the machine in which the incomplete machine is to be installed, the provisions comply with the Machinery Directive.

Place/ date: Weilheim/Teck, 2017-05-23

Personal data of the signer: Oliver Spahn, Manager

Signature:

